

# 纺织服装工业2025 与绿色制造路线图

Textile Industry 2025 &  
Green Manufacturing Roadmap

胡柯华  
Kehua HU



Office for Social Responsibility  
China National Textile and Apparel Council

- 中国纺织工业联合会
- ✓ 中国纺织工业的发展导向者与利益代表者
- ✓ 从管理机构向服务机构的转变
- ✓ 发展导向、政策研究、标准规范、信息交流
- ✓ 自2005年起，设立第一个国家级企业社会责任专职部门

- China National Textile and Apparel Council (CNTAC)
  - ✓ A guidance institution and the interests representative of all textile-related industries in China
  - ✓ From government body to service organization for Guidance, Policy study, Standardization and Information exchange in the textile and apparel industry.

- Office for Social Responsibility of CNTAC
  - ✓ The first industry-wide and professional organization for the promotion of CSR in China since 2005





全球纤维加工60%  
出口占国际贸易额36%



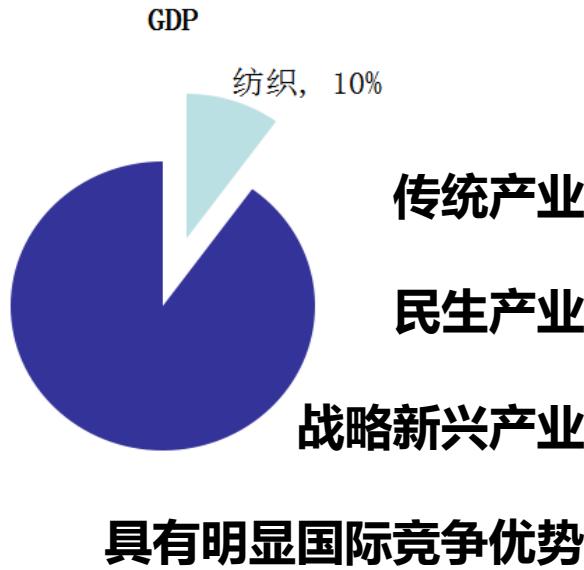
23万家企业，规模以上3.8万家。



吸纳就业2000万



工业生产总值超1万亿美元



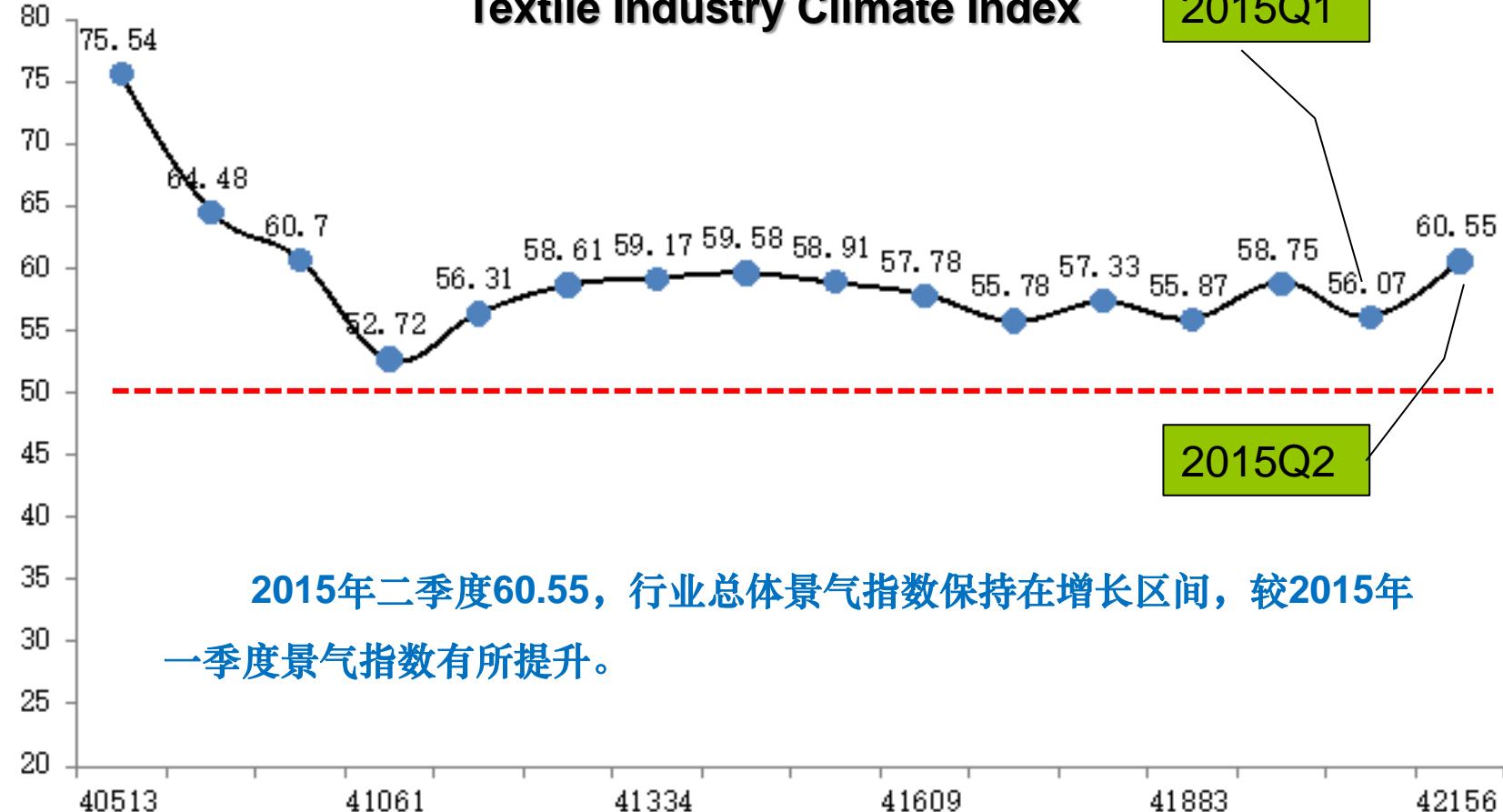
## 中国纺织服装工业的责任 Responsibility of Chinese Textile Industry

- ✓ 微观责任 Micro Level ( 对劳动者和消费者的责任 Worker & Consumer )
- ✓ 中观责任 Middle Level ( 对环境和社会的责任 Society & Environment )
- ✓ 宏观责任 Macro Level ( 对国家和世界的责任 Country & Worldwide )

## 我国纺织行业景气指数

Textile Industry Climate Index

2015Q1



2015年二季度60.55，行业总体景气指数保持在增长区间，较2015年一季度景气指数有所提升。

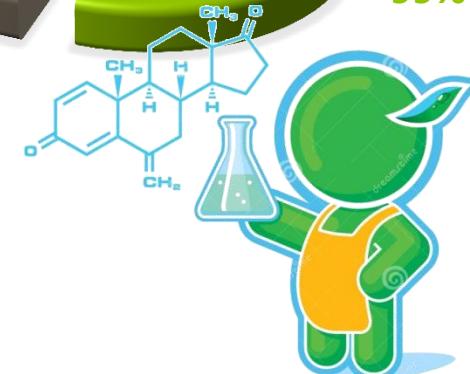
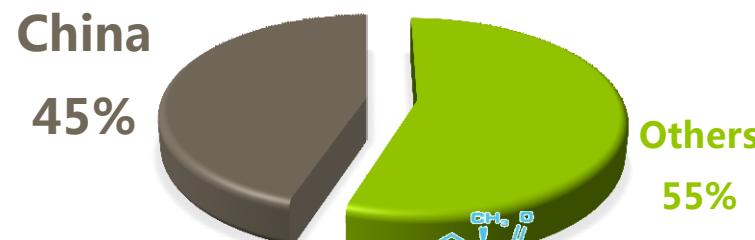
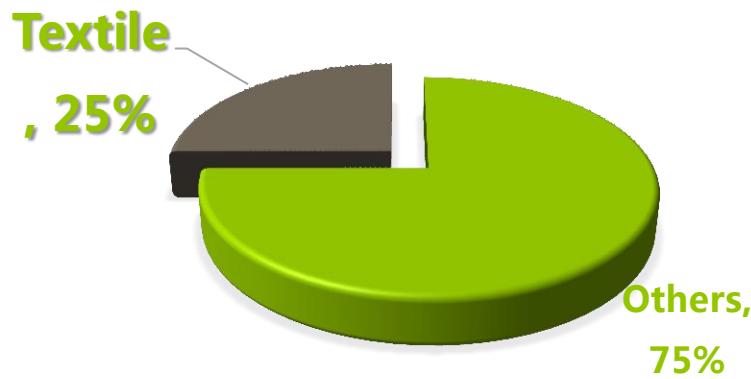
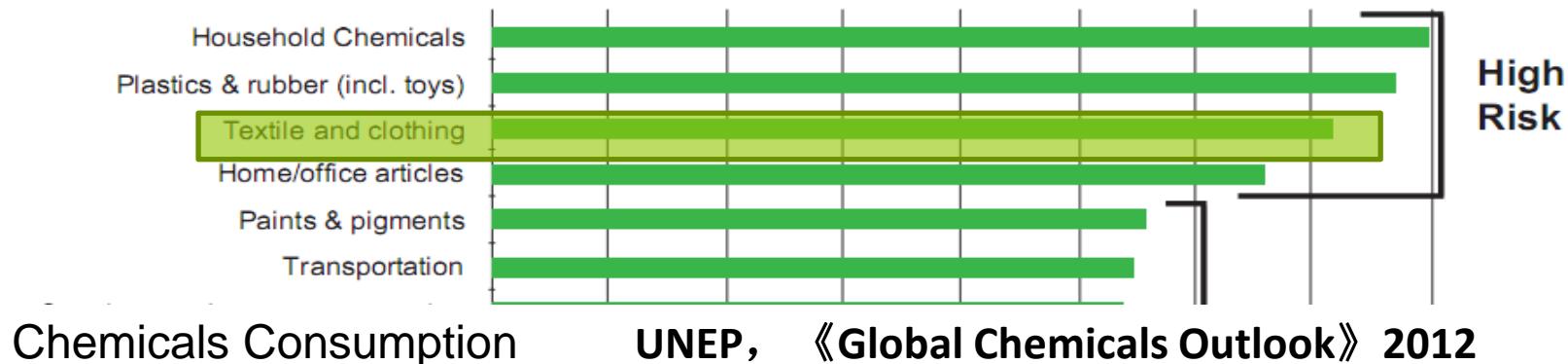
数据来源：中纺联企业家问卷调查

- 绿色供应链的实质是供应商的**绿色制造**
- The essence of green supply chain is the **green manufacturing** of the supplier.

绿色制造是企业在产品设计、采购、生产、流通、消费、循环再利用等各个环节中系统考虑对资源环境和人体环境造成的影响，尽可能在产品全生命周期中提高资源效率、降低对自然环境以及人体环境的消极影响；同时企业应将绿色价值链理念融入到所进行的价值创造、传递和使用的各环节中。



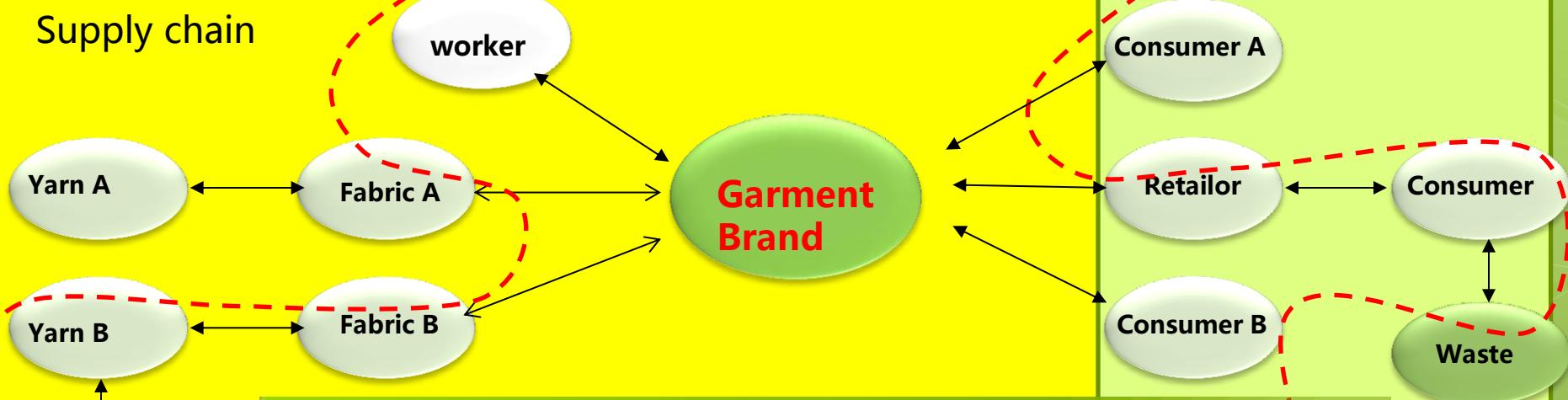
### # of potential SVHCs in each product category



- 绿色制造的基础是**化学品管控**
- Green manufacturing is based on **chemicals management control**

## Value chain

Supply chain



透明度和利益相关方参与是绿色制造的第一推动力

**Transparency and stakeholder engagement** is  
the first driving force of green manufacturing

Government

Public

NGOs

Media

● **技术创新**是绿色制造的根本手段

● **Innovation** is the basic means of green manufacturing



- 《中国制造2025》规划正式印发。“中国制造2025”的目标出炉：经过10年的奋斗，到2025年，中国制造业整体素质大幅提升，创新能力显著增强，全员劳动生产率明显提高，智能化、服务化、绿色化达到国际先进水平，中国进入世界制造强国的行列。
- 《中国制造2025》五项重大工程之——**绿色制造**
- **Sustainable Manufacturing is :**
  - ✓ a one of five major projects in “Made in China” 2025
  - ✓ one section in the "13th five-year plan" of the Textile Industry (draft)



## ● TTP议题之一——环境保护 Environment Protection



### 环保的贸易诉讼 Settlement Mechanism on the trade-environment dispute

包括限制臭氧层破坏物质的《蒙特利尔议定书》、限制濒危物种贸易的《华盛顿条约》在内，“不少环境公约缺乏约束力。TPP正在研究为这些规制赋予实效性”。例如，对于违反环境公约的行为，今后有可能采取冲突处理机制。贸易谈判的冲突处理包括单方面提高关税税率等措施，强制性极强，对产业界也具有影响。

- 避免同谋 **Avoidance of complicity**。防止在与发展中国家的企业进行贸易时，不知不觉之中参与了破坏环境同谋，避免降低社会信用的风险。使企业能够安心地着手构筑供应链。TPP的“环境”谈判影响着企业在发展中国家的生产和采购等业务。
- 供应链绿色化 **Green Supply Chain**。贸易品中的“排放”要素，对此，“TPP”提出了生产和供应链的全程监控，也就是说，出于环境保护的需要，各国生产的贸易品必须符合全生命周期上的绿色化；

✓ 在线社会责任报告系统

Online CSR Reporting system

✓ 环境足迹系统

Environmental Footprint System

✓ 可持续科技创新指导目录

Sustainability Technology and Innovation Guidance

透明度 Transparency

可追溯 Traceability

创新型 Innovative

## ● 透明度工具 Toolkit for Transparency

- Reporting.net is information system of accreting CSR value by fabric brand and consumer brand to share with stakeholders, and empowering Creditability, Sustainability and Reliability in global textile supply chain

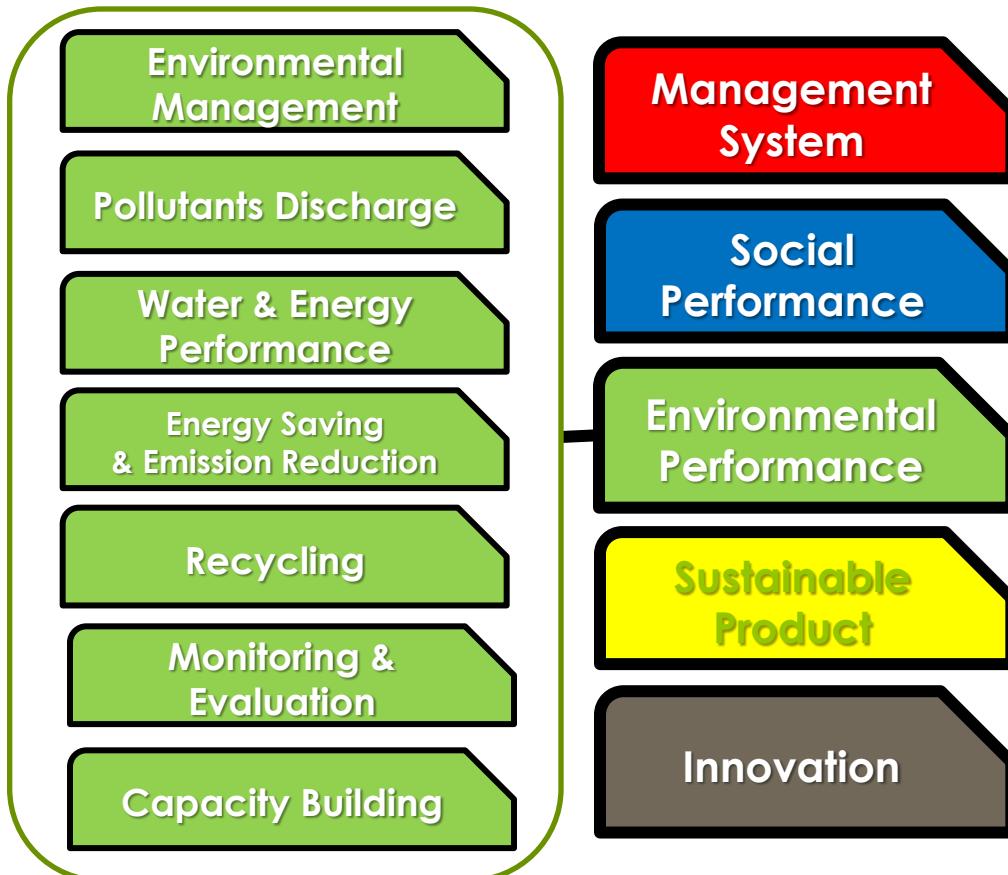
- 我国第一个多用户社会责任报告在线编制和发布系统。
- 行业社会责任工作进入O2O时代，实现可持续发展价值的重组与共享。

- 组织形式：创建社会责任报告在线系统，鼓励更多企业开展信息披露。
- 参与方式：将企业的可持续发展管理绩效进行大数据化应用和分析，并以此向国际供应链推荐负责任的供应商。

Report to Reporting



## 透明度工具 Toolkit for Transparency



- **Integrates 201 indicators in CSR-GATEs**
- **Customized freely templates**
  - ✓ 400 themes
  - ✓ 45 Sections
  - ✓ Compatible with
    - GRI G4
    - ISO 26000
    - CDP
    - WDP

### ●可追溯工具——环境足迹系统

### ●Toolkit for Traceability ——Environmental Foot printing System

- Mapping and improving environmental performance in the supply chain for commitment to a health safety and environment protection in the chinese textile industry

#### ✓ 纺织化学品环境影响改进交换系统

Chemical Improvement Exchange(CiE) -First version in developing (2015) with ZDHC

#### ✓ 污染物排放和转移登记

PRTR (2016-2017) with MEP

#### ✓ 碳足迹和水足迹追溯系统

Carbon Foot printing and Water Foot printing (2016-2017)

## 可追溯工具 Toolkit for Traceability

### Toolkit——Chemicals Improving Exchange (CiE) 化学品改进信息系统

- ✓ Identify specific chemical using according to mandatory and voluntary norms in textile supply chain
- ✓ Improving chemical management and performance in the textile companies
- ✓ Facilitating and optimizing chemical using research in the factory operation

识别



纺织供应链强制性和自愿性高度关注化学物质的使用情况

CiE

提升

纺织化学品  
管理能力和绩效



改善

和优化  
化学品使用的环境影响

## 可追溯工具 Toolkit for Traceability

### Toolkit——Chemicals Improving Exchange (CiE) 化学品改进信息系统

- 阶段一 信心构建（信息沟通和交流）  
● Phase 1 **confidence-building** ( 2015-2016 )  
——Information exchange and communication
  
- 阶段二 构建信任（多相关监控与反馈）  
● Phase 2 **credibility –building** ( 2016-2017 )  
——Multi-monitory and feedback
- Add MSDS (Material Safety Data Sheets)
- Add improvement and progress step
- Add source-tracing system for testing and certification.
- Add optimum model of Chemicals

# 创新工具 Toolkit of Innovation

## □ Toolkit——Sustainability Technology and Innovation Guidance

### 纺织行业可持续创新技术指导目录 Sustainability Technology and Innovation Guidance (征求意见稿)

纺织行业可持续创新技术指导目录（征求意见稿）是“社会责任与科技创新的关系研究项目”的应用成果之一，由中国纺织工业联合会社会责任办公室与中国纺织工业联合会科技发展部的专家共同研究整理。目录中的技术均由专家依据其技术成果的社会责任和可持续发展的应用效益，遴选自2013和2014年“中国纺织工业联合会科学技术奖”主要获奖成果。目录旨在向全球供应链推介与合作应用以社会责任为导向的行业创新技术的发展成果，并将在全球纺织供应链树立最佳实践示范，以提升在技术成果的转化和应用率。同时目录将在为行业企业提供社会社会责任提供科技创新路径与实践，为行业社会责任工作实现创新驱动。

序号	名称	申报单位	申报时间	申报时间
1	纺织行业绿色制造关键技术及产业化	天津工业大学、中德国际技术创新研究院有限公司	2014推荐	
2	再生纤维材料的纺织技术及产业化	福建三宝生物科技股份有限公司	2014推荐	
3	高性能的循环型染色加工及染色技术创新	南京工业大学、浙江恒达染化有限公司、河南天宇生物工程有限公司、浙江嘉源环境工程有限公司、浙江嘉源环境工程有限公司	2014推荐	
4	可降解塑料的循环利用关键技术及产业化	浙江巨化股份有限公司	2014推荐	
5	高性能的循环型染色加工及染色技术创新	江苏华阳染料有限公司、江苏省染料有限公司、江阴市华阳染料有限公司、江阴市华阳染料有限公司	2014推荐	
6	节能减排的纺织及印染技术及产品的开发	立达丝绸有限公司	2014推荐	
7	节能减排的纺织及印染技术及产品的开发	四川省宜宾长虹电子有限公司、宜宾长虹电子有限公司	2014推荐	
8	可降解塑料的循环利用关键技术及产业化	重庆理工大学、重庆三友新材料有限公司、重庆理工大学	2014推荐	

序号	名称	申报单位	申报时间	申报时间
1	循环型染色加工及染色技术创新	天津工业大学(染厂)、四川公司、西北工业大学	2014推荐	
2	循环型染色加工及染色技术创新	浙江华宇、浙江恒达染化有限公司	2014推荐	
3	循环型染色加工及染色技术创新	浙江恒达染化有限公司、浙江嘉源环境工程有限公司、浙江嘉源环境工程有限公司	2014推荐	
4	循环型染色加工及染色技术创新	天津工业大学、天津华阳染料有限公司、天津华阳染料有限公司	2014推荐	
5	循环型染色加工及染色技术创新	浙江巨化股份有限公司	2014推荐	
6	循环型染色加工及染色技术创新	四川华阳染料有限公司、四川华阳染料有限公司、江阴市华阳染料有限公司	2014推荐	
7	循环型染色加工及染色技术创新	立达丝绸有限公司	2014推荐	
8	循环型染色加工及染色技术创新	四川省宜宾长虹电子有限公司、宜宾长虹电子有限公司	2014推荐	
9	循环型染色加工及染色技术创新	重庆理工大学(染厂)、重庆三友新材料有限公司、重庆理工大学	2014推荐	
10	循环型染色加工及染色技术创新	重庆理工大学(染厂)、重庆三友新材料有限公司、重庆理工大学	2014推荐	
11	循环型染色加工及染色技术创新	浙江华宇、浙江恒达染化有限公司、浙江华宇	2014推荐	
12	循环型染色加工及染色技术创新	西北工业大学(染厂)、西北工业大学	2014推荐	

✓ 70 endorsed technologies in consulting

## Sustainable Innovation Partnership

✓ Textile Sustainable Manufacturing Coalition ( TexSMC , in preparation ) , an alliance for textile enterprise and key stakeholders of the chinese textile industry to accelerate the textile supply chain towards sustainability



**纺织供应链“绿色制造”产业创新联盟  
Textile Sustainable Manufacturing Coalition**

面对全球制造业格局重大调整，国内外经济环境中大变化，纺织服装产业以“创新驱动、质量为先、绿色发展、结构优化、人才为本”为基本方针实施中国制造强国建设三个十年的“三步走”战略。

坚持把创新摆在制造业发展全局的核心位置，完善有利于创新的制度环境，推动跨领域跨行业协同创新，突破一批重点领域关键共性技术，走创新驱动的发展道路。

企业履行社会责任、提升比较竞争优势的关键途径

创新

绿色制造

作为建设制造强国的重要着力点，加强节能环保技术、工艺、装备推广应用，全面推行清洁生产。发展循环经济，提高资源回收利用效率，构建绿色制造体系，走生态文明的发展道路。

可持续发展

纺织供应链“绿色制造”产业创新联盟联合全球纺织主流供应链各利益相关方，以《中国制造2025》要求为指引，以提升产业核心竞争力和可持续发展能力为目标，普及、推广、共享可持续制造理念以及技术、工艺等创新成果，提升创新成果转化能力，完善产业持续创新体系；利用信息化技术建立环境追溯与企业社会责任报告信息化系统，进行智能绿色供应链管理，打造智能化、绿色化的创新纺织服装产业链。



## • 10 December 2015

### • Annual CSR Conference of CNTAC

- ✓ release the online Reporting System and kickoff a pilot
- ✓ release Sustainability Technology and Innovation Guidance officially
- ✓ update progress of the CiE pilot



**Tel: +86 10 8522 9159**

**Email: [hukehua@ctic.org.cn](mailto:hukehua@ctic.org.cn)**